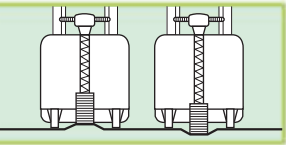
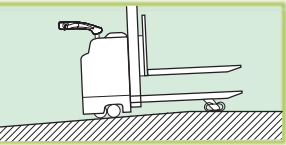


EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Cargador de batería electrónica 24V 30A con microprocesador.
- Instalación electrónica 24V alta frecuencia.
- Baterías de tracción carenadas con planchas tubulares 24V 160Ah.
- Freno de estacionamiento electromagnético.
- Frenado a contracorriente.
- Fin de carrera eléctrico. (XM)
- Timón ergonómico en material anti-golpes.
- Reducción automática de la velocidad. (XM)
- Claxon.
- Indicador de batería descargada.
- Llave de contacto.
- Mando horquillas por pulsadores.
- Horquillas fijas longitud 1150 mm.
- Pulsador de seguridad contra accidentes.
- Pulsador de emergencia.
- Grupo de tracción amortiguado.
- Liberalización manual del grupo de tracción.
- Elevación de horquillas 200 mm. (XM)
- Pistón de elevación cromado.
- Contador digital.
- Rodillos dobles traseros.
- Estribo plegable con protecciones laterales.
- Ruedas estabilizadoras con soporte extra fuerte.



El grupo de tracción amortiguado asegura la perfecta adherencia de la rueda matriz al pavimento aún en caso de profundas irregularidades.



La elevación hidráulica de las patas de apoyo permite superar fácilmente rampas y desniveles del pavimento. La carretilla elevadora puede ser utilizada para mover dos palets a la vez.



XDTP



modelo	XDTP 1216	XDTP 1516	XDTP 1225	XDTP 1525	XDTP 1230	XDTP 1530	XDTP 1235	XDTP 1535
Q kg	1200	1500	1200	1500	1200	1500	1200	1500
C mm	600		600		600		600	
I mm	1150		1150		1150		1150	
L mm	2025	2045	2060	2080	2060	2080	2060	2080
X mm	275		310		310		310	
X2 mm	175		175		175		175	
Y mm	1575	1595	1575	1595	1575	1595	1575	1595
L2 mm	885	905	920	940	920	940	920	940
M mm	560		560		560		560	
N mm	180		180		180		180	
h1 mm	1990		1740		1990		2250	
h2 mm	1450		200		200		/	
h3 mm	1600	2500	3000	3500	3000	3500	3000	3500
h4 mm	2120		3020		3520		4020	
B mm	840		840		840		1000*	
WA mm	1770	1790	1770	1790	1770	1790	1770	1790

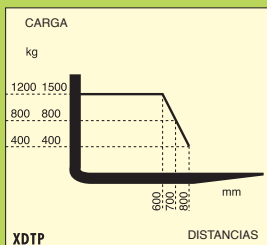


Diagrama de carga máxima en base a la altura

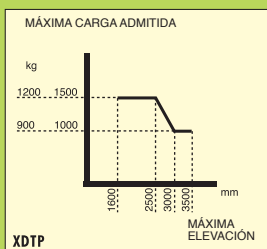


Diagrama de carga máxima en base a la altura

